

MEMORIAL TÉCNICO DESCRITIVO

BOMBA HIDRÁULICA DE FIXAÇÃO DE FERRAMENTAS (TOOL CLAMPING PUMP)

1. Identificação e Descrição do Equipamento

BOMBA HIDRÁULICA COM VAZÃO DE 2,5 L/MIN E POTÊNCIA DE 2,2KW, TENSÃO DE ALIMENTAÇÃO DE 400V/50Hz, PRESSÃO DE 400 BAR, PARA BOMBEAMENTO DE ÓLEO HIDRÁULICO ISO VG 68. EQUIPAMENTO DE APLICAÇÃO ESPECÍFICA PARA PRENSA GRABENER 630T (PART NUMBER: 84.00.15.121)

Quantidade: 1

2. Especificações Técnicas

Tensão de Alimentação:	400V / 50Hz (Energia Elétrica)
Potência:	2,2 kW
Vazão Nominal:	2,5 L/min
Pressão de Trabalho:	400 BAR
Fluido de Operação:	Óleo Hidráulico ISO VG 68
Aplicação Específica:	Prensa Grabener 630T
Estado de Fornecimento:	Montada
Peso Líquido:	65 kg (conjunto com encoder de posição)
Peso Bruto:	87 kg (Embalagem: 660x610x360mm)
Vida Útil Estimada:	10 anos

Princípio de Funcionamento

Esta bomba hidráulica de alta pressão (400 BAR) é projetada especificamente para fornecer a força hidráulica necessária ao sistema de fixação e aperto de ferramentas (Tool Clamping Pump) da Prensa Grabener 630T. Através do bombeamento contínuo de óleo hidráulico ISO VG 68, a unidade pressuriza os atuadores do sistema de fixação, garantindo que os moldes e matrizes permaneçam rigidamente travados durante os ciclos de estampagem de alta tonelagem. O controle preciso de pressão é crítico para manter a integridade estrutural da prensa e a segurança operacional.

4. Documentação Visual e Técnica

4.1. Desenho Técnico Esquemático

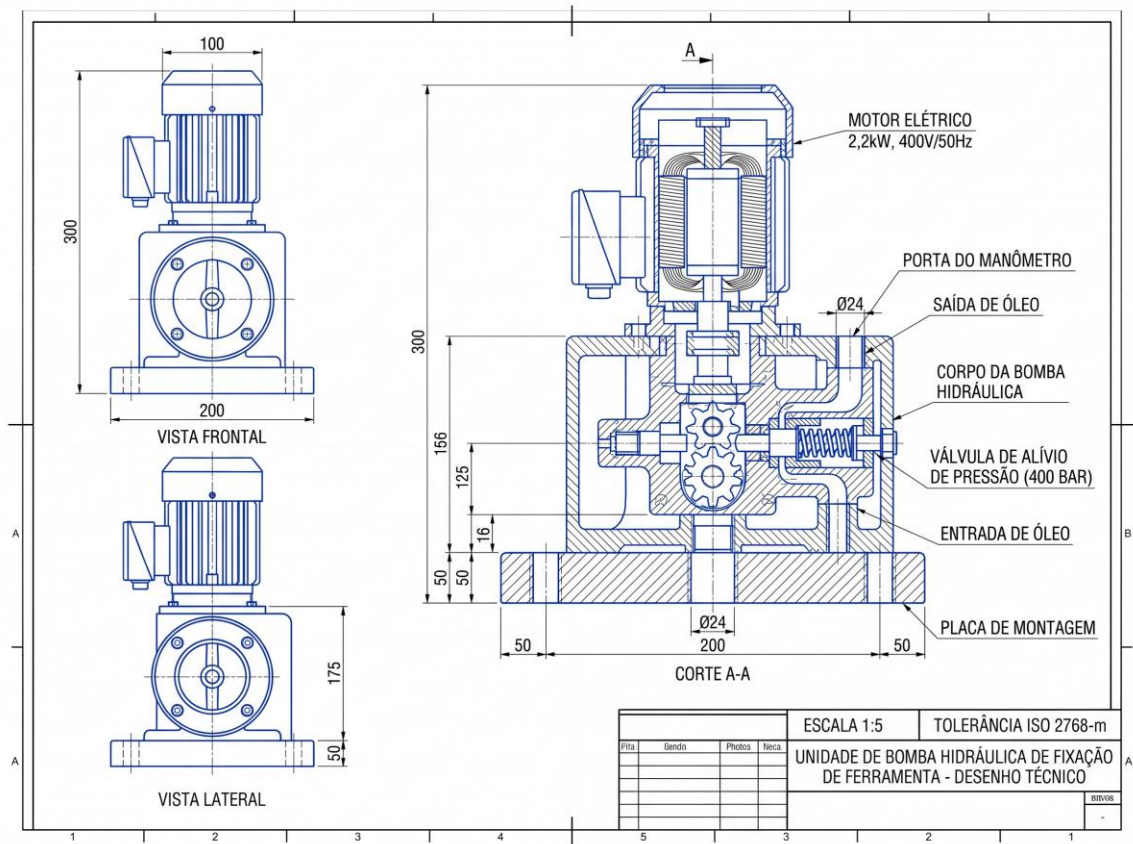


Figura 1: Desenho técnico da unidade da bomba hidráulica

4.2. Registro Fotográfico do Equipamento



Figura 2: Fotografia do equipamento em sua embalagem original de transporte